



▲高质量发展的福州滨海新城。
本报记者 林双伟摄

长乐 潮涌江海「新」意盎然

本报记者 蒋雅琛 宋亦敏

东方风来，繁花满目。
20世纪90年代，时任福州市委书记习近平同志在闽江口，找到了福州发展腾飞的突破口，提出“东进南下、沿江向海”的城市发展思路，作出建设闽江口金三角经济圈的开创性探索实践。江海交融的长乐，沿着习近平总书记指引的方向，抢抓战略机遇，坚持改革创新，全力打造现代化国际城市重要窗口、重要枢纽、重要平台。

盛夏时节，行走在这片朝气蓬勃的热土，人们感受到日新月异的发展气象与浩荡的海风一起扑面而来，那是产业向“新”提质、项目大干快上、城市活力迸发的一幕幕生动表达。

海西新药产业化基地项目

【现场聚焦】

走进正在建设的海西新药产业化基地项目，处处都能感受到如火如荼的建设热潮——大型机械铆劲作业，施工人员脚下生风，设备安装马不停蹄……据悉，所有的努力都是为了实现“7月15日试生产”的既定目标。

海西新药产业化基地项目总投资5.5亿元，总建筑面积约9万平方米，拟建4栋丙类厂房、1栋配套服务楼、1栋设备用房和废料收集间及1栋危化品库。

项目于去年10月动工建设，有望创造10个月内实现从开工建设到竣工投产的“新区速度”。“速度刷新得益于我们大力推进的4个‘同时’，即招商和设计同时、土建和设备采购同时、土建安装和净化安装同时、建设和人员招聘同时。”项目相关负责人说。

据悉，海西新药自主研发的化学1类肿瘤创新药为全球首创。项目建成后，亦可为全国医药企业提供创新药研发、中试、检测、商业化生产等“一站式”服务，对推动福州新区健康医疗产业片区的发展具有重要意义。

【新闻深读】

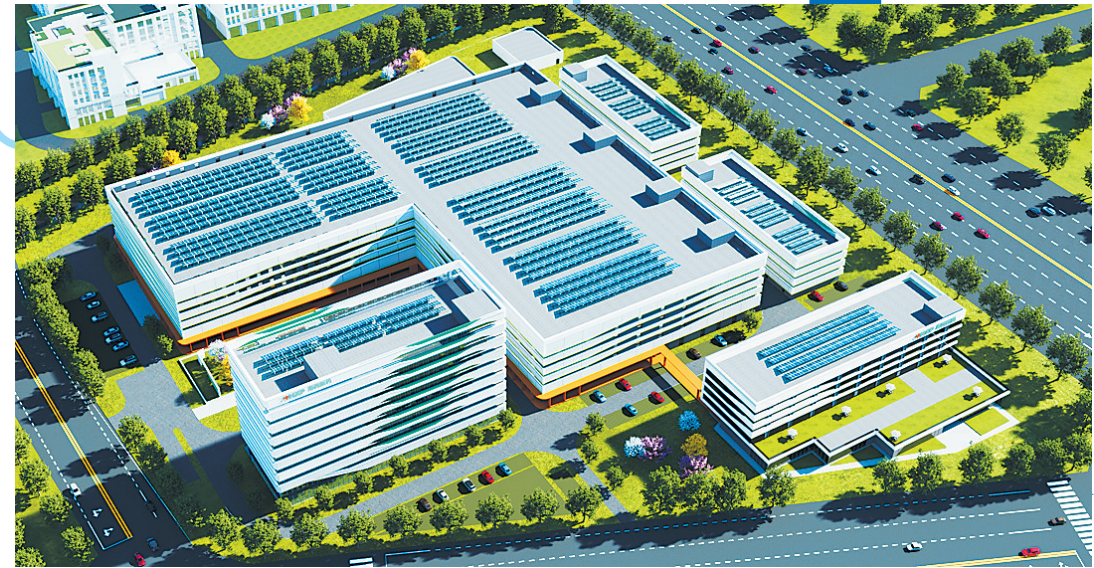
福建海西新药创制股份有限公司于2012年3月在福州成立，是一家以药品上市许可持有人(MAH)为核心架构，贯穿研发、临床研究、生产和销售等行业上下游全产业链的制药企业。

12年的征程，海西新药走出一条不同寻常的发展道路——坚持“仿制助力创新，创新驱动未来”的发展理念，推进仿制药和创新药双线布局。

在仿制药方面，海西新药重点布局首仿药、难仿药、高仿药的研发，并充分利用国家医药政策红利，取得显著成果。截至今年4月，已有10个药品获得国家药监局批准上市销售。其中，枸橼酸莫沙必利片(安必力®)、盐酸西那卡塞片(瑞安妥®)和氨氯地平阿托伐他汀钙片(海慧通®)分别在国家的第四、第五和第八批药品集中采购中成功中标，分别覆盖了10个、7个和9个省份的市场。这些仿制药的成果，既实现了公司的稳健发展，也为创新药的研发提供动力。

在创新药方面，海西新药以临床价值为导向，专注于开发具有全球市场潜力、临床需求明确的小分子创新药，其中领头项目C019199正在进行I/II期临床研究，创新药的研发进入新阶段。

据悉，海西新药的核心研发团队以国家级海外高层次人才康心汕博士领军，特邀多位院士和前FDA资深专家担任科学顾问。截至今年4月，已获批30余项发明专利。



福建金源纺织5G智慧工厂。
本报记者 林双伟摄

海西新药产业化基地项目效果图。(受访方供图)

金源纺织5G灯塔工厂技改项目

【现场聚焦】

在福建金源纺织的智能化生产车间里，智能纺织机一字排开，轰鸣声中，棉花经过层层工序，变为精细纱线。中控平台室内，大屏上的5G智慧工厂大数据平台实时显示着各车间的生产进度、生产产量、生产效率、关键质量指标等数据。

这是由福建金源纺织有限公司构建的“云、管、端”一体化5G智慧工厂。作为在长乐纺织行业中率先将5G+工业互联网应用在厂区车间中的企业，金源纺织通过5G+全链条全场景数字化赋能，打通各生产要素，实现订单、生产、设备等全业务流程的全面链接、高效协同，助力工厂降本增效，大幅提升管理效益。

经过数字化、智能化改造，当前该项目已取得阶段性成果。“相比改造前，机台利用率提高22%，平均生产效率提高5%，员工平均产量提高8%，异常停机时间减少13%，实现在创新性、有效性、示范性、安全性方面的突破及革新。”福建金源纺织有限公司相关负责人说。



福建金源纺织5G智慧工厂大数据平台。本报记者 林双伟摄

【新闻深读】

福建金源纺织有限公司于1999年3月在福州成立，拥有精梳环锭纺、紧密赛洛纺、气流纺等纱锭70万锭，年生产各式成品纱10多万吨，是福建省首家纺纱规模突破70万锭的企业。

近年来，金源纺织拥抱5G、提“数”发展，在接入福建联通工业互联网平台后，建设了福建金源5G智慧工厂。该工厂的智能化升级涵盖了多个场景化行业首创，包括海量数据采集、设备3D地图、智能化报警平台、主辅机联动降耗、络筒机集团化分析等，不仅提升了生产效率，还增强了设备的监控和维护能力。

此外，福建金源5G智慧工厂还通过多屏联动、辅助决策、全链条全场景数字化赋能等手段，为工厂降本增效提供有力支撑。这一系列措施大幅提升管理效益，推动工厂的数字化转型升级。

随着金源1号车间至金源N号车间的集团化大数据分析复刻的形成，福建金源5G智慧工厂还迭代出成熟完善的“天梭纺织云”解决方案和能力体系。该模式被复制到金纶高纤、长源纺织、新华源纺织、锦源纺织、华春色纺、新疆利华等20余家纺织企业，提升了行业整体发展质效。

立源科技高端涡流纺项目

【新闻深读】

作为长乐区最早一批进行“智改数转”(即智能化改造和数字化转型)的企业，近年来，金源纺织瞄准涡流纺赛道，成立福建立源科技有限公司，专注于涡流纺工艺纱线生产制造。当前，立源项目一期购入涡流纺设备36台，生产效率相当于20万锭环锭纺生产线。

作为新型纺纱技术，立源科技喷气涡流纺采用涡流管成纱，在一台机器上即可完成所有纺纱和卷绕操作，是自动化、连续化、高速高产的纺纱方式。其省略了传统纺纱的粗纱、细纱和落筒环节，断头率低，制成率高，生产效率大大提升。

此外，喷气涡流纺纱线具有紧密度高、毛羽少、耐磨性好等优点，是高端面料的常用产品，市场前景更为广阔。

创新研发能力是企业可持续发展的基石，也是金源纺织在竞争激烈的纺织市场中谋得发展的核心力量。“目前，涡流纺产品仍在发展阶段，有很大的拓展空间。”立源科技高端涡流纺项目相关负责人说，企业将不断在涡流纺纱领域进行探索和创新，并发挥自身标杆作用，积极引导行业研发由传统的纺纱向高性能、多功能、轻量化、柔性化等新型纤维转变。同时，充分发挥龙头企业优势，整合和优化行业资源，加大科技创新和人才培养力度，大力提升产品的高科技含量和附加值。



立源科技高端涡流纺生产车间。(受访方供图)

【现场聚焦】

来到福建立源科技有限公司车间，一排排喷气涡流纺纱机在轰鸣声中高效运转。在空气涡流的作用下，纤维逐步加捻成纱，然后由空管输出，再卷绕成筒子纱。工人游走在机器之间，在智能化监控设备的协助下，检查、保障机器的正常运行。

目前，立源项目一期购入涡流纺设备36台，规模约为10万锭。其

中，18台涡流纺设备已于去年底投入生产，今年8月，36台涡流纺设备将全面投产。

据悉，该涡流纺项目投产以来，不仅提高了生产效率，丰富了纱线品种，还有效提高了企业核心竞争力，效益可观。未来，立源科技将在差异化、功能性等方面对涡流纺纱线进行持续开发，致力于成为长乐的涡流纺标杆企业。