

“宜居福州,绿色出行”系列报道之四

横屿公交枢纽站启用,片区公交线网同步优化 “环晋安湖生活圈”交通升级

本报讯(记者 朱榕 通讯员 吴梦春)8月25日,横屿公交枢纽站正式投用,61路(福大学生广场—横屿公交枢纽站)、356路(省妇幼保健院—横屿公交枢纽站)等线路率先进驻,该站西侧紧邻地铁4号线横屿站A口、D口,通过公交地铁的顺畅接驳,极大方便沿线及周边群众日常出行。

26日起,横屿公交枢纽站周边片区线网优化调整,56路、68路改行茶香路,填补区域公交服务空白,进一步提升晋安湖片区公交覆盖率与出行便利性,实现“家门口”到地铁口的舒心换乘。

现场:

61路开进横屿枢纽站

接驳更顺畅

“这么热的天,有公交车可坐太好了!”25日上午10点,从地铁横屿站A口出来的刘女士和孩子步行到安铺路上的横屿公交枢纽站,坐上了61路公交到鹤林路东站下车。一下车就是目的地——福州第十一中学(横屿校区)游泳馆。刘女士告诉记者,横屿地铁站距游泳馆有1500米左右,以前没有直达公交,在酷热天气走上20分钟非常遭罪,有了直达公交就方便多了。

伴随横屿公交枢纽站启用,福州公交集团61路进驻并调整了线路走向。车辆从福大学生广场站发车后,按原线路行驶至鹤林路东站后,改行东峰路、横屿路、拥上路、安铺路,沿途增设东头(往横屿公交枢纽站)、省儿童医院西门、横屿学校(往横屿公交枢纽站)、横屿湖重、横屿公交枢纽站等站点,串联起省儿童医院、福州第十一中学(横屿校区)、保利和光尘樾、首开香颂、蓝光里等公共服务机构和住宅区。

福州公交集团相关负责人介绍,以前鹤林路、横屿路多是通过西向的公交线网和外界沟通,与地铁接驳距离较远,距最近的公交站约200米。61路作为首条进驻线路,填补鹤林路、东峰路、安



市民在横屿公交枢纽站内登上公交车。本报记者 石美祥摄

铺路的公交线网空白,切实满足群众就医、通学、通勤“最后一公里”需求。

此外,356路经过省儿童医院站后继续行驶横屿路、拥上路、安铺路、福洋路、玉井路至横屿公交枢纽站,方便了学校、医院和地铁4号线的接驳。

未来,随着更多线路入驻,地铁横屿站枢纽作用将更加凸显,促进片区公共交通能级跃升。

展望: 公交开到家门口 畅通环湖生活圈

初夏,茶香路的羊蹄甲掩映着摩天轮的倩影,秋日,泛舟晋安湖,看阳光大草坪上色彩缤纷的露营帐篷……晋安湖公园作为福州城市新地标,近年来吸引大量市民游客前往休闲游览。伴随区域快速发展,集商圈、住宅区、产业园、公共配套于一体的“环晋安湖生活圈”日渐成熟,公共交通也开启了从有到优的蝶变。

福州公交集团相关负责人介

绍,为提升公共交通服务品质,三年来,晋安区先后启用潭桥公交总站、横屿公交枢纽站两座首末站,全区现有12座公交首末站。在61路优化线网的同时,56路、68路公交也从主干道深入街巷,打造“地铁口”到“家门口”的丝滑出行体验。

其中,56路改行后浦路、茶香路至鹤林生态公园站,增设香开社区、茶香路东等站点;68路改行后浦路、茶香路、连江北路至岳峰站,增设香开社区、茶香路西、万事利花园等站点。这两条公交线路填补了后浦路、茶香路的线网空白,串联起晋安湖景区、周边住宅区、产业园区及地铁4号线后屿站、横屿站,进一步织密“公交+地铁”的出行网络,满足社区居民、园区职工的出行需求。

位于晋安湖西侧的茶香路两侧坐落着香开新城、建发朗云等多个住宅小区,茶香路西、茶香路东两处站点今日启用。香开新城西区居民黄依伯高兴地说:“这条路通公交后,一出小区就能坐车了!”

据悉,该站将按照“三室一

亮点: 政企合作再创新 贴近居民出行需求

横屿公交枢纽站位于晋安区安铺路,西侧紧邻地铁横屿站,占地面积3041平方米,总建筑面积2801.36平方米,设有12个标准公交停车位,配套2个公交车充电桩,以保障公交车运营效率和能源补给。

横屿公交枢纽站是政企合作的力作,也是福州公交集团权属城市客运场站公司首个由地产企业开发建设并通过财政资金完成回购的场站项目,标志着“财政+部门+国企+金融”的场站合作建设模式取得新突破。“由地产企业配建公交场站,相较以往财政拨款国企自主建设,不仅更契合住宅区功能布局和整体风貌、更贴近居民出行需求,也解决了前期资金投入,达到快建快投用的目的。”项目负责人介绍。

昨日,位于市工人文化宫的市劳模精神展示馆迎来一位特殊的参观者——18岁女孩小苏。她手持武汉大学录取通知书,径直走到已故全国劳模詹宝珠的事迹展板前,对着太奶奶的照片静立了近10分钟。这是一场跨越时空的对话,两年前太奶奶临终前“带着高考好成绩来劳模馆看我”的嘱托实现了。

詹宝珠是福州市传染病医院(现福建医科大学孟超肝胆医院)原副院长,2023年底去世,享年102岁。她是我市护理事业的杰出代表和奠基人之一,将毕生精力奉献给护理事业。“对待病人似亲人,护理病儿胜慈母”是病人对她的评价。当年获评全国劳模赴京受奖时,她曾在天安门城楼受到周恩来总理的接见。

詹老晚年始终牵挂着曾孙女的学业。她的孙子苏宁告诉记者,老人弥留之际见的最后一位亲人就是他女儿小苏。“太奶奶,我知道您是一位了不起的人,我以后也要做一个了不起的人。”女孩说完这话,太奶奶就安心地走了。

苏宁说,女儿今年以610分被武汉大学录取。“她打小成绩就不

错,小学时曾在‘春芽’杯作文比赛中获二等奖。太奶奶很疼爱她,一直教育她要好好学习,成为一个对国家和社会有用的人。”

小苏告诉记者,太奶奶在世时,

她知道这位长辈是“了不起”的人,

厅”标准布局,配置场站管理室、公交调度室、驾驶员休息室及职工餐厅,计划于9月底前完成,切实改善一线员工工作环境。

成效:

公交集团持续加密线网

7个月载客逾1.27亿人次

烟台山公园接驳环线开通,横屿公交枢纽站建成,东部办公区公交首末站主体封顶……公交为民办实事项目捷报频传,不仅是福州公交集团积极落实“为民办实事”项目的缩影,也是福州推动“公交+地铁”双网融合的生动注脚。

一条条线网、一座座场站映照着美好出行的初心。今年,在市国资委、市交通局、福州左海集团、市道运中心的指导下,福州公交集团秉承“福州公交为万户千家绘就畅达幸福出行路”的初心使命,积极创建“福运畅行,路链万家”产业链党建品牌,构建“党建引领、链主带动、全链协同、互促共进”的全链条党建生态体系,推进“公交+地铁”双网融合,完善“干线+接驳+多样化”的三级线网布局及运营模式,助力构建安全、便捷、高效、绿色、经济的城市公共交通体系。

截至目前,福州公交集团今年新增地铁接驳11号专线(烟台山公园接驳环线)、地铁接驳9号专线、通勤快线6等8条公交线路,优化调整了15路、82路、90路等59条公交线路,惠及软件园、五四北、洪山桥西公交总站、南台路、西园支路等地周边群众的日常出行。

在线网优化之外,我市今年已新建改造晋安政务中心、雁塔等75座中途站点,配合更新235条公交线路信息,制作站牌12244面。

以链为笔,绘就福州“公交+地铁”双网融合出行新景,截至7月底,福州公交集团今年已完成客运量12776.3万人次,完成载客里程8629.45万公里。

聚焦出口危险品货运渠道安全 长乐国际机场关企联动 开展应急演练

本报讯(记者 吴桦真 通讯员 王煜)

“起火了!起火了!”伴随着急促的呼喊和升腾的烟雾,正在进行货物检查的海关关员们迅速戴好口罩,或直奔灭火器存放点取用灭火器尝试灭火,或联系空港应急部门寻求协助……近日,由福州海关所属福州长乐机场海关牵头开展的货运渠道锂电池突发事件联合应急演练在福州长乐国际机场举办。

今年1月至7月,福建省锂电池出口764.61亿元,同比增长23.96%,创下同期历史新高。在锂电池出口向好的同时,防范化解危险品检验环节重大安全风险,高效应对突发事件并最大限度降低不良影响成为一项重要任务。

本次演练通过模拟待出口锂电池在查验现场突发起火,海关查验人员吸入烟雾出现不适症状等场景,联动机场应急指挥、消防、救护等部门,快速开展应急处置。各部门紧密配合,消防车、救护车疾驰而至,高效完成货物性质确认、危险品信息共享,现场人员疏散、受伤人员救治及火情扑救,圆满完成演练任务并接受应急指挥工作组点评。

福州长乐机场海关副关长池灵玲表示,下一步海关将持续加强口岸单位和地方应急处置等部门的合作,坚持人民至上、生命至上,以高效灵敏的统筹调度体系和应对处置机制,共同筑牢口岸安全“防火墙”。

福莆宁城际铁路机场段迎新进展 管片智能生产中心投产

本报讯(记者 朱榕)记者从福州左海高铁有限公司获悉,日前,福莆宁F2、F3线长乐机场段项目管片智能生产中心通过验收,将从试生产迈入实质性生产阶段。

管片智能生产中心承担着福莆宁F2、F3线长乐机场段全线管片预制及运输任务,生产总量达5187环,管片外径达13.1米,厚度为550毫米,环宽2000毫米。

福州左海高铁有限公司相关负责人介绍,在试生产阶段,管片智能生产中心各项核心系统高效稳定运行,产品各项指标均符合行业标准,标志着项目已具备规模化生产能力。

永泰辉宁茶业生产加工 基地建设进度过半

投产后可为当地提供一批就业岗位

本报讯(记者 傅亦静 通讯员 林娇)近日,永泰辉宁茶业生产加工基地(帮利二期)传来建设捷报,项目整体建设进度已突破50%,预计2026年8月全面竣工。

记者在项目施工现场看到,工人正井然有序地运输砂石、切割钢筋、铺设消防管道。据了解,该基地坐落于永泰县塘前乡绿色产业园,由福州帮利茶业有限公司投资建设,总建筑面积约5万平方米,包含2栋现代化厂房和1栋宿舍楼。

“项目于去年10月份动工,目前3栋大楼主体结构均已封顶,现已进入二次结构及砌体施工阶段。”永泰辉宁茶业生产加工基地(帮利二期)办公室主任礼文明介绍,其中1号宿舍楼施工进度已完成80%,2号厂房进度达90%。

二期项目设有茶叶初制、精制、包装及深加工车间,将与新之源茶业加工基地(帮利一期)生产线协同,形成年加工茶叶超万吨的产能矩阵。同时,项目还将配套建设新中式茶饮研发中心与茶叶直采平台,形成集茶叶收购、产品研发、营销展示、工业旅游于一体的一站式现代化茶叶工业园。

据悉,项目预计2027年正式投产,预估年产能可达5000吨,产值约2亿元,还可为当地提供800个就业岗位,对带动永泰茶产业升级、促进地方就业具有重要意义。

福州涉台知识产权司法保护中心 罗源分中心成立 整合司法和行政资源 助力台企安心发展

本报讯(记者 任思言 通讯员 黄强)日前,福州涉台知识产权司法保护中心罗源分中心在福州台商投资区松山片区正式挂牌成立。

活动现场,多个合作机制同步启动。马尾法院与罗源法院共同签署《关于罗源地区涉台知识产权纠纷诉调对接机制的实施意见》,罗源法院、罗源县市场监管局和罗源县工信局联合签订《关于构建协同护航电子商务企业健康发展的十项工作机制》,罗源法院与县市场监管局还达成了《预防化解电商矛盾纠纷合作框架协议》。此外,首批台胞台眷特邀调解员获颁聘书。

该分中心的设立旨在进一步整合司法与行政资源,为台胞台企提供更加精准、高效的知识产权保护服务,助力及时化解纠纷,维护合法权益,营造更优质的营商环境。活动中,与会人员参观了罗源分中心工作室,并先后为“福州涉台知识产权司法保护中心罗源分中心”及“涉台知识产权巡回审判点”揭牌。

一场跨越时空的对话

本报记者 李白蕾



小苏与父亲在詹宝珠的展板前观看。通讯员 余荣发摄

一家汽配企业的持续技改之路

本报记者 谭湘竹 通讯员 李煜晗 余圣建

制造业加速变革的当下,如何在激烈的市场竞争中站稳脚跟、抢占先机?东南汽车城协展(福建)机械工业有限公司用持续的技术革新作答。

步入车间,智能制造的氛围扑面而来:机械手臂灵活舒展,在流水线上精准作业,全程高效且稳定;一旁的显示屏实时跳动着日计划量、目标量等关键数据,生产动态一目了然。

“我们的生产线已基本实现自动化,人工干预环节大幅减少,不仅效率提升了上去,产品稳定性也更有保障。”协展(福建)机械工业有限公司总经理苏永奎介绍。

协展(福建)机械工业有限公司是东南汽车城重点台资企业。1995年落地扎根以来,企业始终聚焦汽车核心零部件领域,专注于高强度车身钣金、金属油箱、方向机

柱、离合&制动踏板等汽车零配件的研发与制造。如今,其生产制造水平已具备国际先进水准,更拥有成熟的自主发展能力,成功获评国家高新技术企业。

“当前,汽车行业竞争日趋激烈,尤其是能源绿色转型加速推进,企业若想在激烈的市场竞争中站稳脚跟,技改是必然选择。”苏永奎坦言,面对行业变革浪潮,公司始终将技术升级作为核心发展战略。仅去年至今,公司已累计投入8000万元,重点推进生产线智能化改造。

刚落地投产的汽车钣金生产线技改项目,正是其中的关键一环。

在车间的钣金生产区域,智能化生产设备在精密程序的操控下有序运转,机械臂快速精准抓取、组装零件。

“我们专门引进了百台高精度

产线,覆盖冲压、组装等核心环节。我们敢投敢改,离不开政府‘政策礼包’的实实在在支持。不管是遇到生产协调的难题,还是申请技改补贴,政府都能及时响应、帮我们解决。”苏永奎说,正是这种政企“双向奔赴”的良性互动,让企业推进技术升级的底气更足、步子更稳。

一系列技改举措的落地,正持续转化为企业高质量发展的强大动能。“去年,公司产值达4.8亿元,在技改赋能下,今年预计突破5.5亿元。”苏永奎说,“未来,我们将持续推进技术改造,在实现自身提质增效的基础上,聚焦新能源汽车零部件技术创新,以更优的产能、更精的品质,助力东南汽车城产业链向高端化、智能化迈进。”

在车间的钣金生产区域,智能化生产设备在精密程序的操控下有序运转,机械臂快速精准抓取、组装零件。

“我们专门引进了百台高精度

人,人工成本大幅降低,同时产品精度得到进一步保障。”

这份“技改热”还在持续升温。今年,企业计划再推进6条生

产线智能化改造,覆盖冲压、组装等核心环节。

“我们敢投敢改,离不开政府‘政策礼包’的实实在在支持。不管是遇到生产协调的难题,还是申请技改补贴,政府都能及时响应、帮我们解决。”苏永奎说,正是这种政企“双向奔赴”的良性互动,让企业推进技术升级的底气更足、步子更稳。

一系列技改举措的落地,正持续转化为企业高质量发展的强大动能。“去年,公司产值达4.8亿元,在技改赋能下,今年预计突破5.5亿元。”苏永奎说,“未来,我们将持续推进技术改造,在实现自身提质增效的基础上,聚焦新能源汽车零部件技术创新,以更优的产能、更精的品质,助力东南汽车城产业链向高端化、智能化迈进。”

在车间的钣金生产区域,智能化生产设备在精密程序的操控下有序运转,机械臂快速精准抓取、组装零件。

“我们专门引进了百台高精度

人,人工成本大幅降低,同时产品精度得到进一步保障。”

这份“技改热”还在持续升温。今年,企业计划再推进6条生

产线智能化改造,覆盖冲压、组装等核心环节。

“我们敢投敢改,离不开政府‘政策礼包’的实实在在支持。不管是遇到生产协调的难题,还是申请技改补贴,政府都能及时响应、帮我们解决。”苏永奎说,正是这种政企“双向奔赴”的良性互动,让企业推进技术升级的底气更足、步子更稳。

一系列技改举措的落地,正持续转化为企业高质量发展的强大动能。“去年,公司产值达4.8亿元,在技改赋能下,今年预计突破5.5亿元。”苏永奎说,“未来,我们将持续推进技术改造,在实现自身提质增效的基础上,聚焦新能源汽车零部件技术创新,以更优的产能、更精的品质,助力东南汽车城产业链向高端化、智能化迈进。”

在车间的钣金生产区域,智能化生产设备在精密程序的操控下有序运转,机械臂快速精准抓取、组装零件。

“我们专门引进了百台高精度