

参与建设全球最大己内酰胺生产基地 张如庆:钻研硫酸 节本增效近亿元



张如庆。受访者供图

在福州丝路海港城(可门港区)福建申远新材料有限公司,数万米管道与各类精密设备构成了一个巨

型“城堡”,这里便是全球最大的己内酰胺生产基地。

今年46岁的张如庆是一名工

程师,现任该公司的发烟硫酸装置经理,主要负责硫酸领域的项目建设、运行管理和工艺研究。

“从帐篷、服装用到的尼龙,再到高铁、新能源汽车、航空航天等领域的工程塑料以及口罩等防疫物资,都可由己内酰胺加工而成。”与硫酸打了20多年交道的张如庆说,硫酸被称为“工业之母”,是己内酰胺的生产原料之一。

申远以前以化纤业务为主,7年前开始发展化工业务,从外部引进优秀人才,将张如庆纳入麾下。来到申远后,张如庆立即带领着手发烟硫酸装置的建设,并于2017年建成投产。同年,申远一期年产40万吨己内酰胺、聚酰胺一体化项目投产,让连江成为全球最大的己内酰胺生产基地。

之后,张如庆牵头组成攻坚小组,进行技改提升,再立新功。技改后,硫酸装置产能由每年40万吨提升至50万吨,吨酸电耗由51kW下降至41kW,处于中国领先水平。

“他身上有一种不服输的精神,项目建设遇到困难时,总能看到他带领团队挑灯夜战。”申远的工程师王伟说,张如庆是个“追”硫酸的人,对每一项指标的控制、每一个管道

的走向、每一台设备的运行都不放过。

“张如庆还是一名‘学霸’,先后在核心期刊发表SCI/EI论文9篇,申报/授权中国发明及新型专利6项。”制造工厂生产总监谢宏宝列出了一组数据:近5年,张如庆为公司节约投资成本1000万元以上,节约运行成本3000万元以上;他负责的硫酸技改项目解决了公司硫酸紧缺的问题,增加了近5000万元产值。

凭借工匠精神,张如庆获得了2021年度福建省百万职工“五小”创新大赛一等奖和2022年“连江工匠”称号,成为2022年福建省工业和信息化厅新材料专家库专家、2022年福州市人民政府安全生产委员会危险化学品安全专业委员会专家组专家。

如今,张如庆有了新的奋斗目标——为硫酸工业现代化及节能减排奉献智慧,在公司带出一批具有战略思维、创新思维、系统思维的硫酸技术工匠。

(郑瑞洋)

在福清城头镇星桥村台湾农民创业园正德农业基地,充满热带风情的凤梨一行行排开,凤梨果实硕大,长势喜人。

黝黑的皮肤、杂乱的头发、大腿上大小不等的划痕……近日上午,51岁林世明像往常一样,冒着暑热,在300多亩凤梨地走了一圈。不一会,衣裳被汗水浸湿。“再过几天,首批金钻凤梨就可采摘了。”林世明说,这是他的农业梦。

上半年受阴雨天气影响,凤梨地里长满了杂草。为了不影响凤梨品质,林世明每天聘请村民除草。他说,这批凤梨就像他的孩子一样,每天都要看一眼才放心。

林世明是台湾人。1998年,他跟随亲戚从台湾来到福清创业。当时,林世明发现中国大陆市场几乎没有台湾水果,于是首次将台湾火龙果引种到福清。没想到,他在福清这一干就是20多年。

“当时,很多人不认识火龙果,还有人疑问,它能吃吗?因为找不到销路,一天就卖了几箱,倒掉的火龙果比卖出的还多。”林世明说,刚开始的几年,他在福清人生地不熟,是一路磕磕绊绊、摸爬滚打过来的。

2003年以后,林世明通过加强火龙果品种改良,从台湾引进了植物灯技术,到中国大陆各地

跑市场,火龙果销售逐渐火热起来。最多的时候,林世明在海口农场种植的火龙果达到100多亩,年产量20多万公斤。

此后,林世明不仅事业红红火火,还在自家农场认识一位福清姑娘,收获了爱情,成为福清女婿。

林世明引种台湾火龙果成功后,不仅带动周边农民就业,也促进了火龙果在福清的推广。不少当地农民跑来取经,他毫无保留地把经验传授给大家。在他的带动下,海口镇、城头镇周边78户农户开展规模化、规范化种植火龙果超千亩,实现增收致富。

如今,林世明将目标对准凤梨,打造全新的凤梨基地。从2020年规模化种植凤梨以来,林世明已引进台湾金钻凤梨、黄金凤梨、手撕凤梨等多个品种,种植面积近300亩。目前,星桥村基地的凤梨主要销往福州本地、厦门及湖南等。

他说,台湾凤梨果面细致光滑,口感与菠萝相比更胜一筹。一颗凤梨从种植到开花结果再到成熟收获,往往需要一年半左右。等种植凤梨时机合适、技术成熟,他会向周边农户传授种植经验。

林世明表示,这是一片充满希望的土地,期待着更多的台湾青年,来这里收获梦想和幸福。

(王光慧 文/图)

20多年前引种台湾火龙果,如今打造全新凤梨基地

林世明: 我自台湾来福清当果农



林世明介绍台湾金钻凤梨长势情况。